

Oggetto: Dichiarazione resa ai sensi art. 14 c. 1 del D. Lgs.vo n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto **Per. Ind. CERVI STEFANO** nato a QUATTRO CASTELLA -RE- il 07709/1947, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettera

f) del D.Lgs.vo n. 33/2013, come novellato dall'art. 13 del D. Lgs.vo n. 97/2016, in qualità di Consigliere Nazionale dei Periti Industriali e Periti Industriali Laureati,

D I C H I A R A

➤ in relazione alla pubblicazione di cui alla lettera d) del citato D. Lgs.vo 33/2013 dei "dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti":

✓ di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo
Consigliere CNPI Consiglio Nazionale dei Periti Industriali e Per. Ind. Laureati	€ 27.772

➤ in relazione alla lettera e) che recita: "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti":

XDi non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

** Di essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo

➤ in relazione alla lettera f) che recita: "le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n.441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge....", di possedere quanto segue:

BENI IMMOBILI POSSEDUTI(Terreni e Fabbricati) -		
Natura del diritto (1) (2)	Descrizione dell'immobile (3)	Comune e Provincia dove è sito l'immobile
1 D	Fabbricato	Quattro Castella -RE-
2		
3		

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti

(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO POSSEDUTI

Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni (2)
	1 -----		
2			
3			
1			
1			

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

TITOLARITA' DI IMPRESE – AZIONI DI SOCIETA' - QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede) (1)	Azioni		Annotazioni (2)
	N.	%	
CERVI sas di Cervi Stefano via Lanzi, 23 42020 Quattro Castella -RE-	50,1		Dalla costituzione
3			

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)	
SOCIETA' (denominazione e sede) (1)	Natura dell'incarico (2)
1.	
2	
3	
4	
5	

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

Ai fini previsti dall'art. 14 comma 1 lett. F) del D.lgs 33/13 e art. 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441 il sottoscritto DICHIARA CHE IL REDDITO COMPESSIVO DICHIARATO PER L'ANNO 2023 E' DI EURO 85.515

Si allega copia della dichiarazione / quadro RN / CUD / altro documento, che sarà conservata agli atti dell'ente.

“Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.”

Dichiara, altresì, di essere informato che la presente dichiarazione verrà “scansionata” e pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente nella sezione “Amministrazione Trasparente”

Infine,

Il dichiarante


DICHIARA

- **Con riguardo al coniuge:**

Situazione patrimoniale e reddituale

Che il proprio coniuge:

**** non acconsente**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

- **Con riguardo ai propri parenti entro il secondo grado di parentela**
(figli, genitori, fratelli e sorelle, nonni e nipoti in linea retta)

Situazione patrimoniale e reddituale

Che i propri parenti entro il secondo grado di parentela:

**** non acconsentono**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

Luogo, data

Quattro Castella, 29/11/2024

I dichiarante


