

Oggetto: Dichiarazione resa ai sensi art. 14 c. 1 del D. Lgs.vo n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto **Per. Ind. Barattin Antonio Daniele** nato a Belluno (BL) il 30 novembre 1961, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs.vo n. 33/2013, come novellato dall'art. 13 del D. Lgs.vo n. 97/2016, in qualità di Consigliere Nazionale dei Periti Industriali e Periti Industriali Laureati,

D I C H I A R A

➤ in relazione alla pubblicazione di cui alla lettera d) del citato D. Lgs.vo 33/2013 dei “*dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti*”:

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo
FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE C.E.R. DOLOMITI ETS	NESSUN COMPENSO

➤ in relazione alla lettera e) che recita: “*gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti*”:

Di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo

➤ in relazione alla lettera f) che recita: “*le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n.441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge....*”, di possedere quanto segue:

BENI IMMOBILI POSSEDUTI(Terreni e Fabbricati) - NESSUNO		
Natura del diritto (1) (2)	Descrizione dell'immobile (3)	Comune e Provincia dove è sito l'immobile
1		
2		
3		

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti

(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO POSSEDUTI			
Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni (2)
	1		
2	17	2016	TARGA FE470FX
3			
1			
1			

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

TITOLARITA' DI IMPRESE – AZIONI DI SOCIETA' - QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
SOCIETA' (denominazione e sede) (1)	Azioni		Annotazioni (2)
	N.	%	
3			

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)	
SOCIETA'(denominazione e sede) (1)	Natura dell'incarico (2)
1.	
2	
3	
4	
5	

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

Ai fini previsti dall'art. 14 comma 1 lett. F) del D.Lgs 33/2013 e art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441, il sottoscritto DICHIARA CHE IL REDDITO COMPLESSIVO DICHIARATO PER L'ANNO 2023 E' DI EURO 75.481,00

Si allega copia della dichiarazione dei redditi relativa all'anno 2023, che sarà conservata agli atti dell'ente.

“Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.”

Dichiara, altresì, di essere informato che la presente dichiarazione verrà “scansionata” e pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente nella sezione “Amministrazione Trasparente”,

Infine,

DICHIARA

- **Con riguardo al coniuge non separato:**

Situazione patrimoniale e reddituale

Che il proprio coniuge:

**** non acconsente**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

- **Con riguardo ai propri parenti entro il secondo grado di parentela**
(figli, genitori, fratelli e sorelle, nonni e nipoti in linea retta)

Situazione patrimoniale e reddituale

Che i propri parenti entro il secondo grado di parentela:

**** non acconsentono**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

Luogo, data

Alpago, 28 novembre 2024

Il dichiarante
