

Oggetto: Dichiarazione resa ai sensi art. 14 c. 1 del D. Lgs.vo n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto **Per. Ind. Luca Fedele** nato a [REDACTED] ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs.vo n. 33/2013, come novellato dall'art. 13 del D. Lgs.vo n. 97/2016, in qualità di Consigliere Nazionale dei Periti Industriali e Periti Industriali Laureati,

DICHIARA

➤ in relazione alla pubblicazione di cui alla lettera d) del citato D. Lgs.vo 33/2013 dei "dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti":

di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati

| Ente (ragione sociale, indirizzo) | compenso annuo lordo |
|-----------------------------------|----------------------|
| | |
| | |

➤ in relazione alla lettera e) che recita: "gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti":

Di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

****** Di essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

| Ente (ragione sociale, indirizzo) | compenso annuo lordo |
|-----------------------------------|----------------------|
| | |
| | |

➤ in relazione alla lettera f) che recita: "le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n.441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge....", di possedere quanto segue:

| BENI IMMOBILI POSSEDUTI (Terreni e Fabbricati) | | |
|--|-------------------------------|---|
| Natura del diritto (1) (2) | Descrizione dell'immobile (3) | Comune e Provincia dove è sito l'immobile |
| 1 D | ABITAZIONE | ROMA |
| 2 D | BOX | ROMA |
| 3 D | NEGOZIO | ROMA |

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti

(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO POSSEDUTI

| Autoveicoli (marca e tipo) | CV fiscali | Anno di immatricolazione | Annotazioni (2) |
|----------------------------|------------|--------------------------|-----------------|
| | 1 auto | | |
| 2 Scooter | | 2023 | |
| 3 | | | |
| 1 | | | |
| 1 | | | |

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

TITOLARITA' DI IMPRESE - AZIONI DI SOCIETA' - QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'

| SOCIETA' (denominazione e sede) (1) | Azioni | | Annotazioni (2) |
|-------------------------------------|--------|---|-----------------|
| | N. | % | |
| | | | |
| | | | |
| 3 | | | |

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)

| SOCIETA' (denominazione e sede) (1) | Natura dell'incarico (2) |
|-------------------------------------|--------------------------|
| 1. | |
| 2 | |
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
 (2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

Ai fini previsti dall'art. 14 comma 1 lett. F) del D.lgs 33/13 e art. 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441 il sottoscritto DICHIARA CHE IL REDDITO COMPESSIVO DICHIARATO PER L'ANNO 2025 E' DI EURO 70.000,00

Si allega copia della dichiarazione / quadro RN / CUD / altro documento, che sarà conservata agli atti dell'ente.

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero."

Dichiara, altresì, di essere informato che la presente dichiarazione verrà "scansionata" e pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione Trasparente"

Il dichiarante



Infine,

DICHIARA

- Con riguardo al coniuge:

Situazione patrimoniale e reddituale

Che il proprio coniuge:

**** non acconsente**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

- Con riguardo ai propri parenti entro il secondo grado di parentela
(figli, genitori, fratelli e sorelle, nonni e nipoti in linea retta)

Situazione patrimoniale e reddituale

Che i propri parenti entro il secondo grado di parentela:

**** non acconsentono**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2025.

Luogo, data

ROMA 17/6/2026

Il dichiarante



