

Oggetto: Dichiarazione resa ai sensi art. 14 c. 1 del D. Lgs.vo n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto **Per. Ind. BERTELLI CARLO ALBERTO** nato a BOLOGNA il _____, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettera

f) del D.Lgs.vo n. 33/2013, come novellato dall'art. 13 del D. Lgs.vo n. 97/2016, in qualità di Consigliere Nazionale dei Periti Industriali e Periti Industriali Laureati,

D I C H I A R A

- in relazione alla pubblicazione di cui alla lettera d) del citato D. Lgs.vo 33/2013 dei *“dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti”*:

✓ di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo
NESSUNO	NESSUNO
NESSUNO	NESSUNO

- in relazione alla lettera e) che recita: *“gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti”*:

☒ Di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

** Di essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente (ragione sociale, indirizzo)	compenso annuo lordo

- in relazione alla lettera f) che recita: *“le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n.441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge....”*, di possedere quanto segue:

BENI IMMOBILI POSSEDUTI (Terreni e Fabbricati) - NESSUNO		
Natura del diritto (1) (2)	Descrizione dell'immobile (3)	Comune e Provincia dove è sito l'immobile
1 D- DONAZIONE	FABBRICATO	CORTE FRANCA (BS)
2 D- DONAZIONE	AUTORIMESSA-DEPOSITO	CORTE FRANCA (BS)
3		

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti

(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO POSSEDUTI				
	Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni (2)
		88	2017	PER ACQUISTO
1	Volvo S60			
2				
3				
1				
1				

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

TITOLARITA' DI IMPRESE – AZIONI DI SOCIETA' - QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
	SOCIETA' (denominazione e sede) (1)	Azioni	
		N.	%
	NESSUNA		
3			

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)	
1. NESSUNA	SOCIETA' (denominazione e sede) (1)
2	
3	
4	
5	

(1) Indicare anche D per dichiarante, C per coniuge, P per parenti entro il secondo grado se consenzienti
(2) Indicare se per acquisto, vendita o altro tipo variazione (specificare)

Ai fini previsti dall'art. 14 comma 1 lettera F) del D.lgs 33/13 e art.2, della legge 5 luglio 1982, n.441 il sottoscritto dichiara che il reddito complessivo dichiarato per l'anno 2023 è di euro 51.635,00

SI ALLEGA COPIA DELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI QUADRO RN ANNO 2023

“Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.”

Dichiara, altresì, di essere informato che la presente dichiarazione verrà “scansionata” e pubblicata sul sito istituzionale dell’Ente nella sezione “Amministrazione Trasparente”, così come la copia dei quadri N delle Dichiarazione dei redditi, che andrà a cura del dichiarante, oscurata di eventuali dati particolari, come previsto dalle vigenti disposizioni di legge

Castelvetro di Modena, 26.11.24


IL DICHIARANTE

Infine,

D I C H I A R A

- **Con riguardo al coniuge: SITUAZIONE NON PERTINENTE**

Situazione patrimoniale e reddituale

Che il proprio coniuge:

**** non acconsente**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

- **Con riguardo ai propri parenti entro il secondo grado di parentela
(figli, genitori, fratelli e sorelle, nonni e nipoti in linea retta)**

Situazione patrimoniale e reddituale

Che i propri parenti entro il secondo grado di parentela:

**** non acconsentono**

a comunicare la propria situazione patrimoniale nonché a trasmettere copia della propria dichiarazione dei redditi per l'anno 2023.

Castelvetro di Modena, 26.11.24


CARLO ALBERTO BERTELLI
Il dichiarante